

ZAVARIVANJE LIMITED EDITION

Aparati i pribor za zavarivanje

282-04-2019

REL APARATI

strane: 2 - 3

TIG APARAT

strane: 4 - 7

MIG/MAG APARATI

strane: 8 - 17

MIG/MAG GORIONICI

strane: 18 - 22

PLAZMA REZAČ

strana: 23

PRIBOR

strane: 24 - 25

DODATNI MATERIJALI

strane: 26 - 30

ZAŠTITNA OPREMA

strane: 31 - 35

AKCIJSKA PONUDA

strana: 36



APARAT ZA REL ZAVARIVANJE EWI 160



Digitalno kontrolisan inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom i mogućnošću zavarivanja REL i Lift-TIG postupkom.

EWI 160

Art.-Nr. 5952 001 160

Pak./kom. 1

Hlađenje

Visokoefikasno zračno hlađenje aparata pri radu, sa dva integrisana ventilatora.

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata na temperaturama i do 180 °C.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

Referentna struja

Mala vrijednost referentne struje omogućava rad na električnoj mreži sa osiguračima od 16 A.

Arc-Force:

Povećanje napona električnog luka u kritičnim situacijama pri zavarivanju. Onemogućeno je prodiranje troske u rastop i gašenje luka a rezultat je mogućnost rada sa teško topivim elektrodama.

Hot-Start:

Omogućava sigurno paljenje elektrode. Hot-start funkcija se automatski prilagođava prema izabranoj struji zavarivanja.

Anti-Stick:

Onemogućava se lijepljenje elektrode na radnom komadu automatskim smanjenjem struje u kritičnim situacijama.

Jedna godina garancije

Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
EWI 160	5952 001 16X	1
Kliješta za masu sa kablom L=3 m, P=16 mm ²	-	
Držač elektrode sa kablom L=3 m, P=25 mm ²	-	
Plastični kofer	-	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Gorionik za LIFT TIG postupak	0984 001008	1
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kliješta za masu sa kablom L=4m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4m, 300 A	0984 002200	
Kaiš za nošenje	0984 001006	

Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	220-240 V
Max. struja zavarivanja	160 A
Intermitencija na 160 A pri temperaturi od 40 °C	20%
Intermitencija na 160 A pri temperaturi od 25 °C	40%
Intermitencija na 72 A pri temperaturi od 40 °C	60%
Intermitencija na 130 A pri temperaturi od 25 °C	60%
Klasa zaštite	IP 21S
Klasa termoizolacije	H (180 °C)
Napon otvorenog kola	75 V
Minimalna potrebna snaga generatora	8 kVA
Osigurač na mreži	16 A
Max. prečnik elektrode REL	3,25 mm (4 mm*)
Max prečnik elektrode TIG	1,0-2,4 mm
Dužina kabla - kliješta za masu i držača elektrode	3 m
Poprečni presjek kabla - kliješta za masu i držača elektrode	16 mm ²
Masa aparata	4,6 kg
Dimenzije D×Š×V	380×120×255 mm

* **Maksimalni prečnik elektrode za kratkotrajna zavarivanja. Aparat je podešen na maksimalne vrijednosti struje (150-160 A).**

APARAT ZA REL ZAVARIVANJE EWI 200



Digitalno kontrolisan inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom i mogućnošću zavarivanja REL i Lift-TIG postupkom.

EWI 200

Art.-Nr. 5952 001200

Pak./kom. 1

Hlađenje

Visokoefikasno zračno hlađenje aparata pri radu, sa dva integrisana ventilatora.

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata na temperaturama i do 180°C.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

Referentna struja

Mala vrijednost referentne struje omogućava rad na električnoj mreži sa osiguračima od 20 A.

Arc-Force:

Povećanje napona električnog luka u kritičnim situacijama pri zavarivanju. Onemogućeno je prodiranje troske u rastop i gašenje luka a rezultat je mogućnost rada sa teško topivim elektrodama.

Hot-Start:

Omogućava sigurno paljenje elektrode. Hot-start funkcija se automatski prilagođava prema izabranoj struji zavarivanja.

Anti-Stick:

Onemogućava se lijepljenje elektrode na radnom komadu automatskim smanjenjem struje u kritičnim situacijama.

Rad sa celuloznom elektrodom

Veći napon otvorenog kola omogućava lakše uspostavljanje električnog luka, a samim tim kontinuiran rad sa celuloznom elektrodom.

Jedna godina garancije



Napomena:

Aparat se isporučuje bez strujnog priključka.

Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
EWI 200	5952 00120X	1
Kliješta za masu sa kablom L=3 m, P=25 mm ²	-	
Držač elektrode sa kablom L=3 m, P=25 mm ²	-	
Plastični kofer	-	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Gorionik za LIFT TIG postupak	0984 001008	1
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kliješta za masu sa kablom L=4m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4m, 300 A	0984 002200	
Kaiš za nošenje	0984 001006	

Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	220-240 V
Max. struja zavarivanja	200 A
Intermitencija na 200 A pri temperaturi od 40°C	20%
Intermitencija na 200 A pri temperaturi od 25°C	40%
Intermitencija na 115 A pri temperaturi od 40°C	60%
Intermitencija na 160 A pri temperaturi od 25°C	60%
Klasa zaštite	IP 21S
Klasa termoizolacije	H (180°C)
Napon otvorenog kola	70 V
Minimalna potrebna snaga generatora	10 kVA
Osigurač na mreži	20 A
Max. prečnik elektrode REL	4 mm (5 mm*)
Max prečnik elektrode TIG	1,0-3,2 mm
Dužina kabla - kliješta za masu i držača elektrode	3 m
Poprečni presjek kabla - kliješta za masu i držača elektrode	25 mm ²
Masa aparata	4,7 kg
Dimenzije D×Š×V	380×120×255 mm

* **Maksimalni prečnik elektrode za kratkotrajna zavarivanja. Aparat je podešen na maksimalne vrijednosti struje (180-200 A).**

APARAT ZA HF TIG IMPULSNO ZAVARIVANJE TIG 200 DC PULSE



Digitalno kontrolisan DC TIG inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom i visokofrekventnim (HF) pulsним režimom rada. Idealan za TIG zavarivanje tankih cijevi i limova od nehrđajućeg čelika.

TIG 200 DC pulse

Art.-Nr. 5952 002200

Pak./kom. 1

3 u 1

TIG 200 pulse ima mogućnost zavarivanja u tri režima rada:

- TIG DC
- HF TIG DC pulse
- REL

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata do temperature od 180°C.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

Referentna struja

Mala vrijednost referentne struje omogućava rad na električnoj mreži sa osiguračima od 20 A.

Precizna podešavanja parametara za izuzetno kvalitetan zavar na tankim limovima i cijevima

Za postizanje kvalitetnih zavarova na tankim limovima i cijevima aparat u visokofrekventnom režimu ima mogućnost podešavanja vremena isticanja gasa na početku i kraju zavarivanja, definisanje frekvencije i širine impulsa zavarivanja, kao i podešavanje „primarne“ i „sekundarne“ struje zavarivanja.

Jedna godina garancije

Napomena:

TIG gorionik se isporučuje sa priborom bez volfram elektrode.

Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
TIG 200 pulse	5952 00220X	1
Kliješta za masu sa kablom L=3 m, P=25 mm ²	-	
TIG gorionik, L=4 m sa priborom (bez volfram elektrode)	0984 002001	
Crijevo za gas, L=3 m	0984 250300	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Kliješta za masu sa kablom L=4 m, 300 A	0984 001010	1
Držač elektrode sa kablom L=4 m, 300 A	0984 002200	
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kaiš za nošenje	0984 001006	

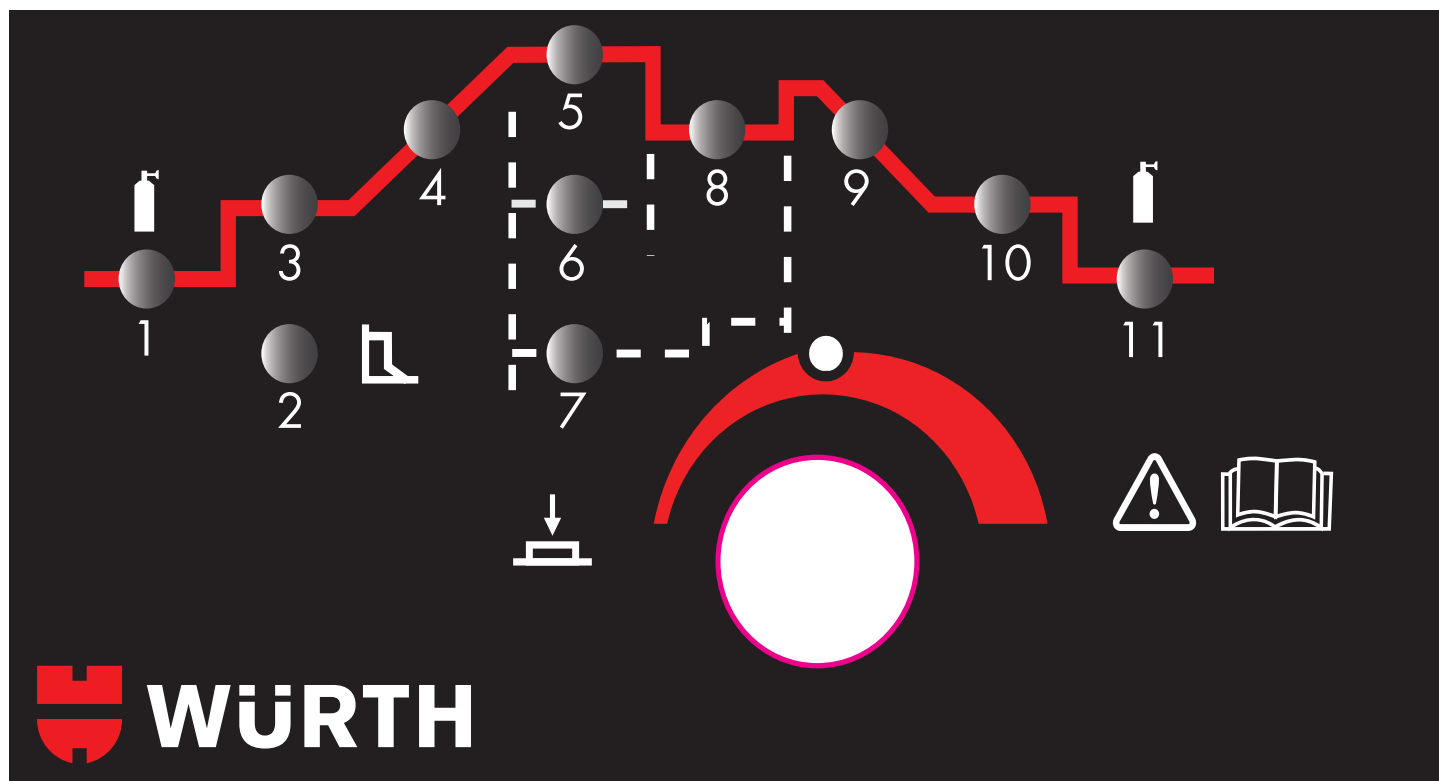
Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	220-240 V
Frekvencija	50/60 Hz
Nominalna ulazna snaga	8.7 kVA
Maksimalna ulazna jačina struje	38 A
Jačina struje zavarivanja	5 - 200 A
Osigurač na mreži	20 A
Jačina struje zavarivanja u REL postupku	20 - 200 A
Intermitencija pri 200 A na temperaturi 40°C	20%
Jačina struje pri intermitenciji od 60%, na temperaturi 40°C	115 A
Vrijeme porasta struje	0 - 15 s
Vrijeme pada struje	0 - 25 s
Frekvencija impulsa	0.5 - 200 Hz
Zavarivanje čelika i nehrđajućeg čelika	DC struja
Vrijeme prethodnog isticanja gasa	0 - 5 s
Vrijeme naknadnog isticanja gasa	0 - 60 s
Tip hlađenja	Zračno, dva ventilatora
Način formiranja električnog luka TIG	HF
Stepen termoizolacije	H (180°C)
Klasa zaštite	IP 21S
Masa	8,5 kg
Dimenzije DxŠxV	432x174x331 mm

APARAT ZA HF TIG IMPULSNO ZAVARIVANJE TIG 200 DC PULSE



Podešavanje parametara aparata



APARAT ZA HF TIG IMPULSNO ZAVARIVANJE TIG 200 AC/DC PULSE



Digitalno kontrolisani AC/DC TIG inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom i pulsni modom sa visokom frekvencijom. Idealan za TIG zavarivanje limova od aluminijuma i nehrđajućeg čelika.

TIG 200 AC/DC
Art.-Nr. 5952 001201
Pak./kom. 1

3 u 1

TIG 200 AC/DC pulse ima mogućnost zavarivanja u tri režima rada:

- TIG AC/DC
- LIFT TIG postupak
- REL

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata do temperature od 180°C.

IGBT tehnologija

IGBT tehnologija omogućava besprijekorno zavarivanje čak i pri nestabilnom naponu (zavarivanje pomoću el. generatora).

Referentna struja

Mala vrijednost referentne struje omogućava rad na električnoj mreži sa osiguračima od 20 A.

Precizna podešavanja parametara za izuzetno kvalitetan zavar na tankim limovima i cijevima

Za postizanje kvalitetnih zavora na tankim limovima i cijevima aparat u visokofrekventnom režimu ima mogućnost podešavanja vremena isticanja gasa na početku i kraju zavarivanja, definisanje frekvencije i širine impulsa zavarivanja, kao i podešavanje „primarne“ i „sekundarne“ struje zavarivanja.

Jedna godina garancije

Napomena:

TIG gorionik se isporučuje sa priborom bez volfram elektrode.

Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
TIG 200 AC/DC	5952 001201	1
Kliješta za masu sa kablom L=3m, P=25 mm ²	-	
TIG gorionik L=4 m, sa dodacima (bez volfram elektrode)	-	
Crijevo za gas, L=3m	0984 250300	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Kliješta za masu sa kablom L=4 m, 300 A	0984 001010	1
Držač elektrode sa kablom L=4 m, 300 A	0984 002200	
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kaiš za nošenje	0984 001006	

Tehničke karakteristike

Napon el. mreže	220 - 240 V
Frekvencija	50/60 Hz
Potrebna snaga generatora kVA	8 kVA
DC TIG struja zavarivanja	5 - 200 A
AC TIG struja zavarivanja	10 - 200 A
Osigurač el. mreže	20 A
REL struja zavarivanja	5 - 170 A
Intermitencija pri I _{max} , 40°C	20 %
Intermitencija od 60% , 40°C	115 A
Vrijeme porasta struje	0 - 15 s
Vrijeme pada struje	0 - 25 s
Pulsna frekvencija	0.5 - 250 Hz
Čelik, nehrđajući čelik	DA - DC struja
Aluminijsko zavarivanje	DA - AC struja
Vrijeme pred-protoka zaštitnog gasa	0 - 5 s
Vrijeme post-protoka zaštitnog gasa	0 - 30 s
Hlađenje	Zrak (Ventilator)
Način paljenja el. luka	HF
Klasa toplotne izolacije	H
IP klasa zaštite	IP21S
Masa kg	19,5
Dimenzije D×Š×V mm	500 x 240 x 410

APARAT ZA HF TIG IMPULSNO ZAVARIVANJE TIG 200 AC/DC PULSE

Prednji panel aparata sa funkcijama



Displej za odabir parametara zavarivanja



- 1 - Vrijeme isticanja zaštitnog gasa prije uspostavljanja električnog luka [s]
- 2 - Hot Start funkcija za lakše paljenje el. luka
- 3 - Struja paljenja el. luka - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju
- 4 - Vrijeme potrebno od početne do izabrane glavne struje [s] - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju
- 5 - Glavna struja zavarivanja [A]
- 6 - Vršna struja zavarivanja [A]
- 7 - Širina impulsa [%]
- 8 - Frekvencija impulsa [Hz]

- 9 - Osnovna struja zavarivanja [A] - dostupno samo pri četverotaktnom TIG zavarivanju
- 10 - Vrijeme „spuštanja“ primarne do završne struje zavarivanja [s] - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju,
- 11 - Završna struja zavarivanja (Struja popune kratera) [A] - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju,
- 12 - Vrijeme isticanja zaštitnog gasa po prestanku električnog luka [s],
- 13 - AC frekvencija [Hz],
- 14 - AC balans polariteta/ Snaga električnog luka.

NOVI PROGRAM MIG/MAG APARATA ZA ZAVARIVANJE

INVERTERSKA TEHNOLOGIJA

Digitalno kontrolisani inverteri sa najnovijom IGBT tehnologijom za MIG/MAG zavarivanje čeličnih i limova od nehrđajućeg čelika kao i aluminijuma. Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona.

MIG 180-5

3 postupka zavarivanja sa jednim aparatom:

MIG/MAG, REL, LIFT-TIG

180 A



MIG/MAG 250

2 postupka zavarivanja sa jednim aparatom:

MIG/MAG, REL

250 A



Područje zavarivanja	MIG 180-5	MIG/MAG 250
MIG/MAG	30-180 A	50-250 A
REL	30-155 A	30-250 A
LIFT-TIG	30-155A	-
Žica za MIG/MAG zavarivanje		
Dimenzije/masa koluta	Ø200 mm/5 kg	Ø200-300 mm/5-15 kg
Čelik/nehrđajući čelik (mješavina ili 100% CO ₂)	Ø0,8-1,0 mm	Ø0,8-1,2 mm
Aluminijum (100% argon)	Ø0,8-1,0 mm	Ø0,8-1,2 mm
Elektrode za REL zavarivanje		
Čelik/nehrđajući čelik	Max. Ø4 mm	Max. Ø5 mm
Šipke za TIG zavarivanje		
Čelik/nehrđajući čelik/aluminijum	Max. Ø2,4	-
Intermitencija		
Intermitencije pri max. jačini struje (40°C)	25%	60%
Aparat		
Napon električne mreže	220-240 V, monofazni	400 V, trofazni
Potreban osigurač na mreži	20 A	20 A
Dimenzije	500x220x380 mm	621x300x681 mm
Masa	14 kg	42 kg

MIG 350 SYN

- 3 postupka zavarivanja sa jednim aparatom:
MIG/MAG, REL, LIFT-TIG
- Sinergijska (automatska) kontrola parametara

350 A



MIG 500 SYN

- 3 postupka zavarivanja sa jednim aparatom:
MIG/MAG, REL I LIFT TIG
- Sinergijska (automatska) kontrola parametara
- Vodeno hlađenje gorionika za sigurniji i duži rad

500 A



MIG 350 SYN	MIG 500 SYN
40-350 A	40-500 A
40-350 A	40-490 A
40-350 A	30-500 A
Ø200-300 mm/5-15-20 kg	Ø200-300 mm/5-15-20 kg
Ø0,8-1,2 mm	Ø0,8-1,6 mm
Ø0,8-1,2 mm	Ø0,8-1,6 mm
Max. Ø6 mm	Max. Ø6 mm
Max. Ø2,4	Max. Ø2,4
60%	60%
400 V, trofazni	400 V, trofazni
20 A	35 A
576x297x557 mm	1100x510x1000 mm
60 kg	127,5 kg

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 180-5



Digitalno kontrolisan inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom namjenjen za MIG zavarivanje tankih čeličnih i limova od nehrđajućeg čelika do 1,5 mm debljine. U aparat se instalira mali kolut žice od 5kg (D200mm).

MIG 180-5
Art.-Nr. 5952 001180
Pak./kom. 1

3 u 1

Aparat MIG 180-5 ima mogućnost zavarivanja u MIG, REL i LIFT-TIG režimu.

"NO GAS" funkcija

Pružaju se mogućnost zavarivanja punjenom žicom bez korištenja zaštitnog gasa, čime je omogućen terenski rad.

EURO priključak

Euro priključak na aparatu, sa gorionikom MB 15 AK u sadržaju isporuke.

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata na temperaturama do 180°C.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

Referentna struja

Mala vrijednost referentne struje omogućava rad na električnoj mreži sa osiguračima od 20 A.

Jedna godina garancije

Sadržaj isporuke

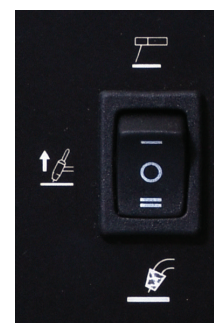
Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
MIG 180-5	5952 00118X	1
Kliješta za masu sa kablom L=3 m, P=25 mm ²	-	
MIG/MAG gorionik MB15 AK do 180 A, L=3 m	-	
Crijevo za gas	0984 250300	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Gorionik za LIFT TIG postupak	0984 001008	1
MIG/MAG gorionik MB 15 AK, L=4 m	0708 001340	
Kliješta za masu sa kablom L=4 m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4 m, 300 A	0984 002200	
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Valjak za dotur ALU žice 0,8-1,0 mm	0984 180001	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čel. 0,8-1,0 mm	0984 180003	

Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	220-240 V
Max. struja zavarivanja	180 A
Intermitencija pri 180 A, na temperaturi od 40°C	25%
Jačina struje pri intermitenciji 60% na temperaturi od 40°C	140 A
Klasa zaštite	IP 21S
Klasa termoizolacije	H (180°C)
Napon otvorenog kola	65 V
Nominalna ulazna snaga	7,4 kVA
Potrebna snaga agregata	10 kVA
Referentna struja	16 A
Potreban osigurač na mreži	20 A
Max. prečnik žice za zavarivanje	Ø1,0 mm
Dužina kabla od kliješta za masu	4 m
Poprečni presjek kablova	25 mm ²
Masa	14 kg
Dimenzije D×Š×V	500x220x380 mm



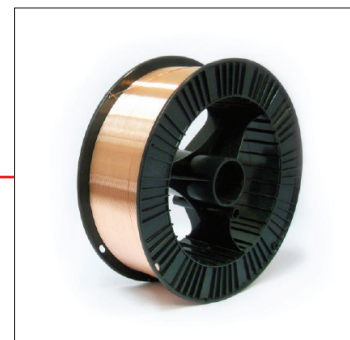
Izbor tri postupka zavarivanja



Izbor MIG zavarivanja u 2T/4T režimu rada

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 180-5

Digitalni displej za brzo i efikasno podešavanje parametara zavarivanja



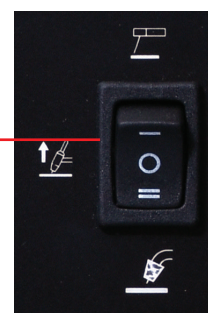
5 kg kolut žice
(nije u sadržaju isporuke)



Priključak za gorionik MB
15 AK - + pol

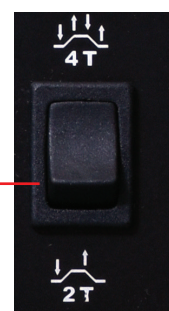


Priključak za kliješta za masu - + pol



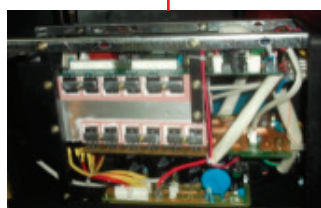
Tri postupka zavarivanja:

- MIG/MAG
- REL
- LIFT TIG



MIG zavarivanje u dva režima rada:

- 2T
- 4T



Napredna IGBT tehnologija

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG/MAG 250



Digitalno kontrolisani inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom i preciznim bezstepenim podešavanjem indukcije. U aparat se instalira kolut žice od 15 kg (D300 mm).

MIG/MAG 250
Art.-Nr. 5952 001250
Pak./kom. 1

2 u 1

Aparat ima mogućnost zavarivanja sa dva postupka MIG/MAG i REL.

"NO GAS" funkcija

Pruža se mogućnost zavarivanja punjenom žicom bez korištenja zaštitnog gasa, čime je omogućen terenski rad.

EURO priključak

Euro priključak na aparatu, sa gorionikom MB 24 KD u sadržaju isporuke.

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata na temperaturama do 180°C.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

Precizno bezstepeno podešavanje indukcije

Standardni MIG/MAG aparati nemaju mogućnost podešavanja indukcije. Noviji aparati imaju mogućnost podešavanja indukcije na samo tri stepena. Wurth MIG/MAG 250 aparat ima mogućnost veoma preciznog bezstepenog podešavanja indukcije koje zavarivaču omogućava postizanje kvalitetnog zavara uz minimalno „prskanje“ pri zavarivanju. Povećano prskanje žice stvara potrebu za dodatnom mašinskom obradom radnog komada.

Referentna struja

Mala vrijednost referentne trofazne struje omogućava rad na električnoj mreži sa osiguračem od 16 A.

Jedna godina garancije

Napomena:

Aparat se isporučuje bez strujnog priključka. U aparatu dođu valjci (dva komada) za dotur SG2 žice, koji se mogu zamijeniti.

Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
MIG/MAG 250	5952 00125X	1
Kliješta za masu sa kablom L=3 m, P=25 mm ²	-	
MIG/MAG gorionik MB 24 KD do 250 A, L=3 m	0984 001004	
Crijevo za gas	0984 250300	

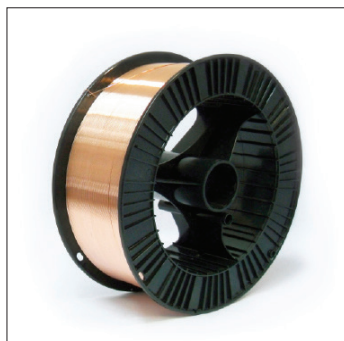
Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	1
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kliješta za masu sa kablom L=4m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4m, 300 A	0984 002200	
Valjak za dotur ALU žice, 0,8-1,0 mm	0984 250001	
Valjak za dotur ALU žice, 1,0-1,2 mm	0984 250002	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 0,8-1,0 mm	0984 250003	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 1,0-1,2 mm	0984 250004	

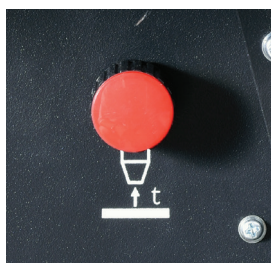
Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	400 V, trofazni
Max. struja zavarivanja	250 A
Intermitencija pri 250 A na temperaturi od 40°C	60%
Klasa zaštite	IP 21S
Klasa termoizolacije	H (180°C)
Napon otvorenog kola	55 V
Nominalna ulazna snaga	9,9 kVA
Potrebna snaga agregata	10 kVA
Referentna struja	11 A
Potreban osigurač na mreži	16 A
Max. prečnik žice	Ø 1,2 mm
Broj pogonskih valjaka	4
Poprečni presjek kablova - kliješta za masu i držač elektrode	25 mm ²
Masa	42 kg
Dimenzije D×Š×V	621x300x681 mm

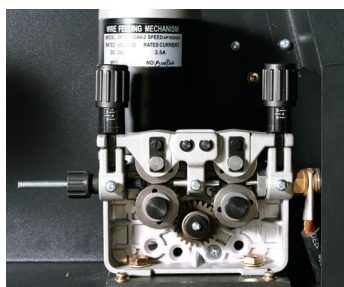
APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG/MAG 250



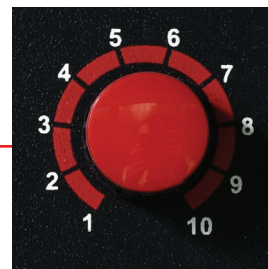
15 kg kolut žice
(nije u sadržaju isporuke)



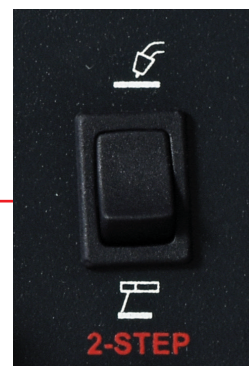
Burn-back funkcija onemogućava stvaranje kuglice na vrhu žice



4 valjka u pogonskom sistemu za siguran dovod žice



Bezstepeno podešavanje indukcije za smanjeno prskanje pri zavarivanju



Dva postupka zavarivanja:
- MIG/MAG
- REL



MIG zavarivanje u dva režima rada:
- 2T
- 4T



Napredna IGBT tehnologija

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 350 SYN



Digitalno kontrolisan sinergijski inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom. Sinergijski mod omogućava softversko automatizovano podešavanje parametara zavarivanja prema amperaži, korištenom prečniku žice i zaštitnom gasu.

MIG 350 SYN
Art.-Nr. 5952 001350
Pak./kom. 1

Toplotna izolacija

Toplotna izolacija klase „H“ omogućava da električne komponente mogu raditi na temperaturama do 180°C.

IGBT tehnologija

IGBT tehnologija omogućava kontinualno i kvalitetno zavarivanje, čak i pri nestabilnoj vrijednosti el. napona (zavarivanje pomoću generatora)

Odvojiva jedinica za dostavu žice

Odvojiva jedinica za dostavu žice je spojena sa aparatom pomoću kontrolnog kabla dužine 5 m, omogućavajući mnogo veću mobilnost pri zavarivanju.

Sinergijski mod

Aparat je opremljen sinergijskim modom rada. Sinergijski mod daje mnogo bolje performanse zavarivanja, automatskim određivanjem parametara kao što su napon i brzina žice. Zavarivač samo mora odabrati sa kojom strujom želi raditi, prečnik žice koji koristi te zaštitni gas.

Jedna godina garancije

Na sve fizičke nedostatke aparata i eventualne nedostatke u proizvodnom procesu.

Napomena:

Aparat se isporučuje bez strujnog priključnog utikača. Utikač treba da bude priključen od strane profesionalca prema dostavljenoj priključnoj šemi.

U sadržaju isporuke dolaze valjci za dotur žice 0.8/1.0mm + 1.0/1.2mm.

Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art. Nr.	Pak./kom.
MIG 350 SYN	5952 00135X	1
MIG/MAG gorionik MB 36 KD do 350 A, L=4 m	0708 001568	
Kliješta za masu sa kablom 3m, 50 mm ²	0708 001566	
Kontrolni kabl gorionika, L=5 m	0708 001564	
Crijevo za gas, L=7 m	0708 001565	

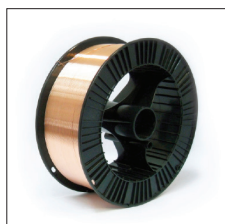
Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	1
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kliješta za masu sa kablom L=4m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4m, 300 A	0984 002200	
Valjak za dotur ALU žice, 0,8-1,0 mm	0984 250001	
Valjak za dotur ALU žice, 1,0-1,2 mm	0984 250002	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 0,8-1,0 mm	0984 250003	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 1,0-1,2 mm	0984 250004	

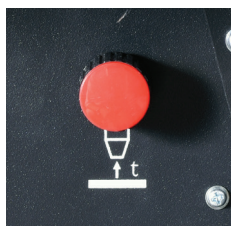
Tehničke karakteristike

Max. struja	40 - 350 A
Intermitencija pri 350 A - 40°C	60%
IP klasa zaštite	IP 21S
Termička zaštita	H (180 °C)
Osigurač na mreži - trofazni	20 A
Max. prečnik žice za zavarivanje	1,2 mm
Broj valjaka na aparatu	4
Dužina kabla gorionika	5+4 m
Ukupna masa aparata sa jedinicom za dostavu žice	60 kg
Dimenzije	576x297x557 mm

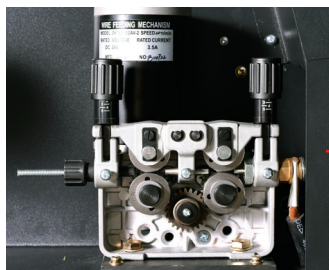
APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 350 SYN



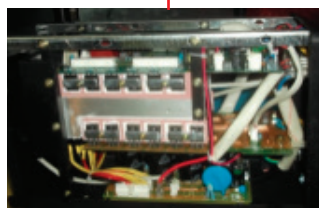
5 - 20 kg kolut žice
(nije u sadržaju isporuke)



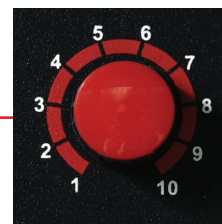
Burn-back funkcija onemogućava stvaranje kuglice na vrhu žice



4 valjka u pogonskom sistemu za siguran dovod žice



Napredna IGBT tehnologija



Potenciometri za podešavanje jačine amperaže i napona pri sinergijskom podešavanju parametara

Displej za podešavanje jačine el. napona

Displej za podešavanje jačine amperaže

Potenciometar za podešavanje indukcije pri zavarivanju u režimu kratkog spoja

Potenciometar za podešavanje jačine amperaže pri manuelnom podešavanju parametara

Potenciometar za podešavanje jačine amperaže pri manuelnom podešavanju parametara



Izbor postupka zavarivanja:
- MIG/MAG
- REL

Izbor dva režima rada:
- 2T
- 4T

Izbor načina podešavanja:
- Manuelno (Ručno)
- Sinergijski (Automatski)

Testiranje protoka gasa

Izbor zaštitnog gasa:
- Mix (Argon + CO₂)
- CO₂ (100%CO₂)

Izbor prečnika žice:
- 0,8 mm
- 1,0 mm
- 1,2 mm

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 500 SYN



Digitalni - sinergijski invertorski aparat sa naprednom IGBT tehnologijom. Sinergijski režim rada omogućava rad sa predefinisanim parametrima zavarivanja na osnovu prečnika žice, korištenog gasa te amperaže.

MIG 500 SYN
Art. 5952 001500
Pak./kom. 1

3 postupka u jednom aparatu:

Aparat ima mogućnost zavarivanja u MIG/MAG, REL i LIFT TIG režimu.

Termoizolacija

Termoizolacija klase „H“ omogućava da električne komponente aparata mogu raditi na temperaturama do 180°C.

IGBT tehnologija

IGBT tehnologija omogućava besprijekorno zavarivanje, čak i pri nestabilnom električnom naponu.

Odvojena jedinica za dostavu žice

Odvojiva jedinica za dostavu žice je is spojena na mašinu pomoću 5m kontrolnog kabla, omogućavajući znatno veću mobilnost zavarivaču prenošenjem iste direktno na mjesto zavarivanja.

Sinergijski režim rada

Ova mašina za zavarivanje je opremljena sa sinergijskim režimom rada. Sinergijski režim rada omogućava mnogo bolje performanse pri zavarivanju automatskim uspostavljanjem idealnih parametara zavarivanja. Na aparatu je prije zavarivanja potrebno podesiti amperažu, prečnik žice koji želimo da koristimo te vrstu i protok zaštitnog gasa, a sve ostale parametre automatski podešava aparat.

Vodeno hlađenje

Vodeno hlađenje omogućava zavarivanje na visokim amperazama bez pregrijavanja gorionika, te visokoefikasno kontinualno zavarivanje. U sklopu aparata se isporučuje tank za skladištenje rashladne tečnosti, sa pokazateljem nivelacije na prednjoj strani.

Digitalni displej

Aparat ima ugrađen digitalni displej na kojem je moguće vrlo lako podešavati parametre zavarivanja, amperažu, brzinu žice i voltažu.

Jedna godina garancije

Napomena:

Aparat za zavarivanje se isporučuje bez utikača na mrežnom kablju.

Sadržaj isporuke

Opis	Art.-Nr.	Pak./kom.
MIG 500 SYN	5952 00150X	1
MIG/MAG gorionik MB 501D, L=4m, 500A	0708 001750	
Kliješta za masu L=3m, P=50mm ² (35 - 70mm ² priključak)	0708 001566	
Kontrolni kabl za aparat, L=5m	0708 001564	
Crijevo za gas, L=7 m	0708 001565	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	1
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kliješta za masu sa kablom L=4m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4m, 300 A	0984 002200	
Valjak za dotur ALU žice, 0,8-1,0 mm	0984 250001	
Valjak za dotur ALU žice, 1,0-1,2 mm	0984 250002	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 0,8-1,0 mm	0984 250003	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 1,0-1,2 mm	0984 250004	

Tehničke karakteristike

Naziv veličine	Vrijednost
Napon električne mreže	400 V
Maksimalna struja - MIG postupak	40 - 500 A
Maksimalna struja - REL postupak	40 - 490 A
Intermitencija pri max. amperazi 500 A - 40°C	60%
IP klasa zaštite	IP 21S
Klasa termičke zaštite	H (180 °C)
Mrežni osigurač - tri faze	20 A
Prečnik žice za zavarivanje	1,0-1,6 mm
Broj pogonskih valjaka za dotur žice	4
Dužina kabla za MIG/MAG gorionik	4+5 m
Težina	127,5 kg
Dimenzije	1100x510x1000 mm

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 500 SYN

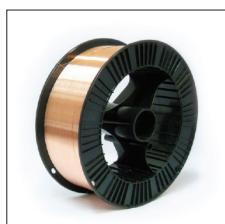
Podešavanje brzine dotura žice
(Manuelno podešavanje - MIG/MAG postupak)

Podešavanje amperaže
(Sinergijsko podešavanje - MIG/MAG postupak)

Potenciometar za podešavanje električnog napona (MIG/MAG postupak)

EURO priključak za MIG/MAG gorionik

Brzi dotur žice bez podešavanja brzine žice



5 - 20 kg kolut žice
(nije u sadržaju isporuke)

Odvojiva jedinica za dostavu žice

Displej za podešavanje jačine el. napona

Displej za podešavanje jačine amperaže

Potenciometar za podešavanje jačine amperaže pri manuelnom podešavanju parametara

Potenciometar za podešavanje jačine amperaže pri manuelnom podešavanju parametara

Potenciometar za podešavanje indukcije pri zavarivanju u režimu kratkog spoja

Skala za provjeru nivelacije rashladne rečnosti

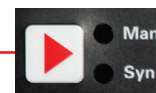
Lijevak za dosipanje tečnosti za rashlađivanje MIG/MAG gorionika



Izbor postupka zavarivanja:
- MIG/MAG
- REL



Izbor dva režima rada:
- 2T
- 4T



Izbor načina podešavanja:
- Manuelno (Ručno)
- Sinergijski (Automatski)



Testiranje protoka gasa



Izbor zaštitnog gasa:
- Mix (Argon + CO2)
- CO2 (100%CO2)

MIG/MAG GORIONICI „MB GRIP AK” SERIJE SA ZRAČNIM HLAĐENJEM



Euro priključak

MIG / MAG gorionici serije "MB" sa zračnim hlađenjem su najkvalitetnije rješenje ove vrste, oni su kombinacija napredne tehnologije i kvaliteta sa naprednom ergonomijom. Ove karakteristike obezbjeđuju kvalitetno i ugodno zavarivanje u svakoj prilici.

MB15 AK / MB25 AK
Opseg strujnog opterećenja
150 - 230 A

"GRIP" varijanta uključuje i kuglasti zglobov u dršci gorionika, što obezbjeđuje visoku bezbjednost držanja, kao i optimalno rukovanje. Svi gorionici su pažljivo dizajnirani da pruže udoban i precizan rad.

MIG/MAG gorionici u izvedbi GRIP AK

Naziv artikla	Klasa kvaliteta	Dužina	Odgovara za aparate	Art.-Nr.	Pak/kom.
MIG/MAG gorionik MB 15 AK	PROFI	4 m	MIG 180-5	0708 001340	1
	STANDARD			1984 999011	
MIG/MAG gorionik MB 25 AK	STANDARD		MIG 180-5 MM 230 MIG/MAG 250	1984 999031	

MB GRIP 15 AK

Tehnički podaci (EN 60 974-7):

Opterećenje: 180 A CO₂
150 A Mix-Gas
M21 (DIN EN 439)

Intermitencija: 60%

(raspoloživost pod max. opterećenjem)

Za prečnik žice: 0,6 - 1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Tehnički podaci (EN 60 974-7):

Opterećenje: 230 A CO₂
200 A Mix-Gas - M21 (DIN EN 439)

Intermitencija: 60%

(raspoloživost pod max. opterećenjem)

Za prečnik žice: 0,8 - 1,2 mm

Dodatni pribor:

PTFE spiralne vodilice za aluminijску žicu
Art.-Nr. 0984 30005
(1,0-1,2 mm)-4 m

PTFE spiralne vodilice za žicu od inoxa
Art.-Nr. 0984 30005
(0,6-1,0 mm)-5 m
Art.-Nr. 0984 30006
(1,0-1,2 mm)-5 m

POTROŠNI PRIBOR ZA MIG/MAG GORIONIKE

Za MB GRIP 15 AK



Naziv artikla	Prečnik (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Konična gasna mlaznica	Ø 12	L=53	1984 16094	3



Naziv artikla	Prečnik žice (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Kontaktne provodnice - kratka	Ø 0,8	M6 x 25	1984 160908	5
	Ø 1,0		1984 160910	



Naziv artikla	Min/max.prečnik (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Opruga za nosač provodnice	9 - 12,5	1984 16093	5



Naziv artikla	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Nosač kontaktne provodnice	M6 x 42	0708 001351	5

Za MB GRIP 25 AK



Naziv artikla	Prečnik (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Konična gasna mlaznica	Ø 15	L=57	1984 26094	3



Naziv artikla	Prečnik žice (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Kontaktne provodnice - duga	Ø 0,8	M6 x 28	1984 260908	5
	Ø 1,0		1984 260910	
	Ø 1,2		1984 260912	



Naziv artikla	Min/max.prečnik (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Opruga za nosač provodnice	12,5 - 15,5	1984 26093	5



Naziv artikla	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Nosač kontaktne provodnice	M6 x 35	1984 26098	5

MIG/MAG ZAVARIVAČKI GORIONICI "MB GRIP KD" SA ZRAČNIM HLAĐENJEM



Euro priključak

MIG / MAG gorionici serije "MB" sa zračnim hlađenjem su najkvalitetnije rješenje ove vrste, oni su kombinacija napredne tehnologije i kvaliteta sa naprednom ergonomijom. Ove karakteristike obezbjeđuju kvalitetno i ugodno zavarivanje u svakoj prilici.

MB GRIP 24 KD / MB GRIP 36 KD

**Opseg strujnog opterećenja
od 220 A do 350 A**

"GRIP" varijanta uključuje i kuglasti zglobov u dršci gorionika, što obezbjeđuje visoku bezbjednost držanja, kao i optimalno rukovanje. Svi gorionici su pažljivo dizajnirani da pruže udoban i precizan rad.

- Ergonomska kratka drška – za najbolju pristupačnost.
- "GRIP" mekane komponente na dršci, obezbjeđuju kvalitetan prihvata i u ekstremnim uslovima rada.
- Kuglasti zglobov sa optimalnim radijusom rotacije - obezbjeđuje idealno rukovanje.
- Optimalno hlađenje – produžava radni vijek gorionika.
- BIKOX® R zračno hlađeni gorionik – vrlo otporan na niske temperature, izuzetno UV otporan, zadržava visoku čvrstoću, čak i na povišenim temperaturama.
- Konstrukcija gorionika, obezbjeđuje brzu zamjenu kontaktne provodnice (dizne), i ostalih elemenata gorionika.

MIG/MAG gorionici u izvedbi GRIP KD

Naziv artikla	Klasa kvaliteta	Dužina	Odgovara za aparate	Art.-Nr.	Pak./kom.
MIG/MAG gorionik MB 24 KD	PROFI	3 m	MIG 180-5	0984 001004	1
	STANDARD		MM 230	1984 999021	
MIG/MAG gorionik MB 36 KD	PROFI	4 m	MIG/MAG 250	0708 001568	
	STANDARD		MIG 350 SYN	1984 999041	

MB GRIP 24 KD

Tehnički podaci (EN 60 974-7):

Opterećenje: 250 A CO₂
220 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)

Intermitencija: 60%
(raspoloživost pod max. opterećenjem)

Za prečnik žice: 0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Tehnički podaci (EN 60 974-7):

Opterećenje: 320 A CO₂
290 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)

Intermitencija: 60%
(raspoloživost pod max. opterećenjem)

Za prečnik žice: 0,8 - 1,2 mm

Dodatni pribor:

**PTFE spiralne vodilice za
aluminijску žicu**
Art.-Nr. 0984 30005
(1,0-1,2MM)-4M

**PTFE spiralne vodilice za
žicu od inoxa**
Art.-Nr. 0984 30005
(0,6-1,0MM)-5M,
Art.-Nr. 0984 30006
(1,0-1,2MM)-5M

POTROŠNI PRIBOR ZA MIG/MAG GORIONIKE

Za MB GRIP 24 KD



Naziv artikla	Prečnik (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Konična gasna mlaznica	Ø 12,5	L=63,5	1984 999024	3



Naziv artikla	Prečnik žice (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Kontaktna provodnica - duga	Ø 0,8	M6 x 28	1984 260908	5
	Ø 1,0		1984 260910	
	Ø 1,2		1984 260912	
	Ø 1,2		1984 260912	



Naziv artikla	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Keramički difuzor, standard	L = 20	1984 999023	5



Naziv artikla	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Nosač kontaktne provodnice	M6 x 26	1984 999022	5

Za MB GRIP 36 KD



Naziv artikla	Prečnik (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Konična gasna mlaznica	Ø 16	L=84	1984 999045	3



Naziv artikla	Prečnik žice (mm)	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Kontaktna provodnica - duga	Ø 0,8	M6 x 28	1984 260908	5
	Ø 1,0		1984 260910	
	Ø 1,2		1984 260912	
Kontaktna provodnica - industrijska	Ø 0,8	M8 x 30	1984 501908	
	Ø 1,0		1984 501910	
	Ø 1,2		1984 501912	



Naziv artikla	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Keramički difuzor, standard	L = 32,5	1984 999044	5



Naziv artikla	Dimenzije (mm)	Art.-Nr.	Pak/kom.
Nosač kontaktne provodnice	M6 x 28	1984 999042	5
	M8 x 28	1984 999043	

MIG/MAG GORIONIK "MB GRIP D" SA VODENIM HLAĐENJEM

Napredna tehnologija izrade MIG/MAG gorionika na vodeno hlađenje, omogućava nesmetan rad u industrijskim uslovima i na visokim amperazama.

MB 501D

Opseg strujnog opterećenja do 500 A



Euro priključak



MIG/MAG gorionici u izvedbi GRIP D

Naziv artikla	Klasa kvaliteta	Dužina	Odgovara za aparate	Art.-Nr.	Pak./kom.
MIG/MAG gorionik MB 501D	PROFI	4 m	MIG 500 SYN	0708 001750	1
	STANDARD	4 m		1984 999051	

MB GRIP 501D

Tehnički podaci (EN 60 974-7):

Opterećenje:	500 A CO2
	450 A Mix-Gas - M21 (DIN EN 439)
Intermitencija:	100%
(raspoloživost pod max. opterećenjem)	
Za prečnik žice:	0,8 - 1,6 mm

- MIG / MAG gorionici serije "MB GRIP" sa vodenim hlađenjem.
- Visok kvalitet i tehnologija izrade omogućavaju udoban i precizan rad pri visokim temperaturama nastalim usljed industrijske primjene - zavarivanja na visokim amperazama.
- Ergonomska drška - za najbolju pristupačnost sa "GRIP" mekanim komponentama na dršci, obezbjeđuju kvalitetan prihvat i u ekstremnim uslovima rada.
- Kuglasti zglobovi sa optimalnim radijusom rotacije - obezbjeđuje idealno rukovanje.
- Optimalno vodeno hlađenje - produžava radni vijek gorionika i omogućava duži rad na visokim amperazama.
- Otporan na niske temperature i UV otporan, zadržava visoku čvrstoću i robusnost čak i na povišenim temperaturama.
- Konstrukcija i izvedba samog gorionika, obezbjeđuje brzu zamjenu potrošnog pribora.

Potrošni pribor za MIG/MAG gorionik MB 501D

Slika	Naziv artikla	Dimenzija	Art.-Nr.	Pak./kom.
	Kontaktna provodnica za čeličnu žicu	Ø 0,8 mm	1984 501908	5
		Ø 1,0 mm	1984 501910	
		Ø 1,2 mm	1984 501912	
	Nosač kontaktne provodnice	M8 x 25 mm	1984 999053	5
	Gasni difuzor	L = 28 mm	1984 999054	5
	Gasna mlaznica - konična	Ø 16 x 76 mm	1984 999056	3
	Gasna mlaznica - cilindrična	Ø 20 x 76 mm	1984 999055	

APARAT ZA PLAZMA REZANJE POWERCUT 70



Napredna inverterska tehnologija omogućava pouzdan rad, efikasnost i uštedu energije prilikom rada. Visokoprecizne ivice reza bez oštećenja radnog predmeta.

POWERCUT 70

Art.-Nr. 5952 001070

Pak./kom. 1

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata na temperaturama do 180°C.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

Debljina rezanja

Maksimalna debljina rezanja do 22 mm sa potrebnom dodatnom obradom. Optimalna debljina rezanja 16 mm sa izuzetno preciznim rezom i idealno obrađenom površinom.

Podešavanje rezanja

Lako i jednostavno podešavanje jačine struje rezanja pomoću digitalnog displeja na kućištu aparata, kao i potencijometrijsko podešavanje protoka zraka.

Napajanje

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje rizik od padova napona i varijacija u električnoj strujnoj mreži.

Jedna godina garancije

Napomena:

Aparat se isporučuje bez strujnog priključka.

Sadržaj isporuke

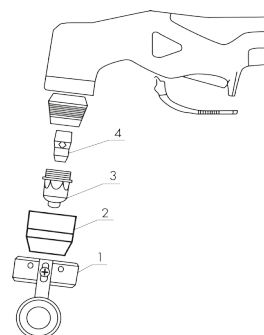
Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Powercut 70	5952 00107X	1
Gorionik za plazma sječenje, L=5m	0708 001600	
Kliješta za masu sa kablom L=3m, P=16mm ²	0984 001009	
Crijevo za gas	0984 250300	

Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	400 V, trofazni
Opseg izlazne struje	25-70 A
Intermitencija (40°C)	60%
Klasa zaštite	IP 21S
Klasa termoizolacije	H (180°C)
Nominalna ulazna snaga	7,9 kVA
Potrebna snaga agregata	8 kVA
Potreban osigurač na mreži	16 A
Pritisak u zračnoj instalaciji	3-6 bar
Protok zraka za max. debljinu rezanja	300 l/min
Max. debljina rezanja	22 mm
Optimalna debljina rezanja	16 mm
Masa	16 kg
Dimenzije D×Š×V	505x240x404 mm

Pribor za rezanje

Naziv artikla	Poz. na crtežu	Art.-Nr.	Pak./kom.
Gorionik za plazma sječenje P 80, L=5m	-	0708 001600	1
Kolica za precizno vođenje gorionika	1	0708 001647	
Keramička gasna mlaznica	2	0708 001648	
Mlaznica za rezanje Ø1,3 mm	3	0708 001649	
Elektroda	4	0708 001650	



PRIBOR ZA APARATE

Slika	Art.-Nr.	Naziv artikla	Odgovara za aparat	Pak./kom.
	0708 001564	Kontrolni kabl za aparat, L=5 m	MIG 350 SYN, MIG 500 SYN	1
	0984 250300	Crijevo za gas, L=3 m	EWI 160, EWI 200, MIG 180-5, TIG 200 pulse, MIG/MAG 250, POWERCUT 70	
	0708 001565	Crijevo za gas, L=7 m		
	0984 001300	Kliješta za masu bez kabla, do 300 A	EWI 160, EWI 200, MIG 180-5, TIG 200 pulse, MIG/MAG 250, POWERCUT 70	
	0984 002300	Držać elektrode bez kabla, do 300 A	EWI 160, EWI 200, MIG 180-5, TIG 200 pulse, MIG/MAG 250	
	0984 001009	Kliješta za masu sa kablom L=3m, P=16mm ² , 200 A	POWERCUT 70	
	0984 001010	Kliješta za masu sa kablom L=4m, P=25mm ² , 300 A	EWI 160, EWI 200, MIG 180-5, TIG 200 pulse, MIG/MAG 250	
	0708 001566	Kliješta za masu sa kablom L=3m, P=50mm ² , 500 A	MIG 350 SYN, MIG 500 SYN	
	0984 002200	Držać elektrode sa kablom L=4m, 300 A	EWI 160, EWI 200, MIG 180-5, TIG 200 pulse, MIG/MAG 250, MIG 350 SYN	
	0984 001006	Kaiš za nošenje aparata	EWI 160, EWI 200, TIG 200 pulse	
	0984 180001	Valjak za dotur ALU žice 0,8-1,0 mm	MIG 180-5	
	0984 180003	Valjak za dotur SG2 žice, 0,8-1,0 mm		
	0984 250001	Valjak za dotur ALU žice, 0,8-1,0 mm	MIG/MAG 250, MIG 350 SYN, MIG 500 SYN	
	0984 250002	Valjak za dotur ALU žice, 1,0-1,2 mm		
	0984 250003	Valjak za dotur SG2 žice, 0,8-1,0 mm		
	0984 250004	Valjak za dotur SG2 žice, 1,0-1,2 mm		

PRIBOR ZA TIG/LIFT TIG GORIONIKE



TIG gorionik za TIG 200 DC pulse

Art.-Nr. 0984 002001



LIFT TIG gorionik

Art.-Nr. 0984 001008

Slika	Art.-Nr.	Naziv artikla	Pak./kom.
	1984 150A16	Držać volfram elektrode Ø1,6 mm	5
	1984 150A24	Držać volfram elektrode Ø2,4 mm	
	1984 150B16	Kućište držača elektrode Ø1,6 mm	5
	1984 150B24	Kućište držača elektrode Ø2,4 mm	
	1984 15095	Keramička gasna mlaznica, vel. 5	10
	1984 150966	Keramička gasna mlaznica, vel. 6	
	1984 15097	Keramička gasna mlaznica, vel. 7	
	1984 150G16	Volfram elektroda GOLD Ø1,6 mm	10
	1984 150G24	Volfram elektroda GOLD Ø2,4 mm	
	1984 150R16	Volfram elektroda RED Ø1,6 mm	
	1984 150R24	Volfram elektroda RED Ø2,4 mm	
	1984 150930	Duga kapa za TIG gorionik	2
	1984 150935	Kratka kapa za TIG gorionik	2

ELEKTRODE ZA REL ZAVARIVANJE

RUTIL 510 - rutilna obložena elektroda

Elektroda: E 42 0 RR 12 EN ISO 2560-A
AWS/ASME SFA-5.1: E6013
Obloga: rutilna



Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
2,5	350	60 - 110	2	1982 1125350	103
3,2		100 - 140		1982 1132350	62
4,0		140 - 180		1982 1140350	41

Osobine:

- Elektroda sa debelom rutilnom oblogom
- Za zavarivanje nelegiranih čelika čvrstoće do 510 N/mm²
- Zavarivanje u svim položajima, izuzev odozgo na dole
- Izuzetno miran i stabilan električni luk
- Lako prvo i ponovno uspostavljanje električnog luka
- Lako skidanje troske
- Glatka površina zavar i vizuelno lijep zavar

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Zavarivanje se vrši istosmjernom (DC –) ili izmjeničnom strujom.

Primjena:

Pogodna za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala:
konstrukcioni čelici: St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570);
kotlovski čelici: HI (1.0345), HII (1.0425), 17Mn4 (1.0481);
čelici za cijevi: St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581), StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582); čelici za brodogradnju: A, B, D;
tanki limovi: St 12 (1.0330) do St 14 (1.0338).

BAZA 590 - bazična obložena elektroda

Elektroda: E 42 4 B 42 H5 EN ISO 2560-A
AWS/ASME SFA-5.1: E7018-1
Obloga: bazična



Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
2,5	350	60 - 90	5	1982 3125350	214
3,2		100 - 140		1982 3132350	135
4,0		150 - 210	6	1982 3140350	87

Osobine:

- Elektroda sa debelom bazičnom oblogom
- Zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika do 590 N/mm²
- Step en iskorištenja elektrode 120%
- Zavarivanje u svim položajima, izuzev odozgo na dole
- Veoma mali sadržaj vodika u zavaru
- Čista struktura šava
- Dobra pokrivenost troskom
- Lako otklanjanje troske
- Sušiti po potrebi 2h na temperaturi 300°C

Položaji zavarivanja: 

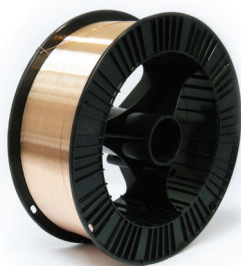
Upute za zavarivanje:

Zavarivanje se vrši istosmjernom (DC +) ili izmjeničnom strujom.

Primjena:

Pogodna za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala:
konstrukcioni čelici: St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570),
StE 420 (1.8902); kotlovski čelici: HI (1.0345), HII (1.0425),
17Mn4 (1.0481), 19Mn6 (1.0473); čelici za cijevi: St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581), StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582); čelici za brodogradnju: A, B, D, E, AH 32 do EH 36;
sitnozrnasti čelici: StE 285 (1.0486), StE (1.0562), WStE 285 (1.0487), WStE 355 (1.0565); čelični liv: GS-38 (1.0416) do GS-52 (1.0551).

ŽICA ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE



Ø mm	Namotaj	Težina kg	Vrsta namot.	Art.-Nr.	Pak./ kom.
0,8	žica do žice	5	plastični kolut	1982 1090805	1
1,0		15		1982 1090815	
1,2				1982 1091015	
1,0	Slobodni	250		bure	
1,2			1982 10910250		
				1982 10912250	

Hemijska analiza žice %			
C	Mn	Si	Cu
0,06 - 0,13	1,4 - 1,6	0,7 - 1,0	≤ 0,3

Mehaničke osobine čistog zavara			
Gran. razv. N/mm ²	Zatez. čvrst. N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Udar. žilav. KV (J)
> 430	500 - 640	> 22	≥ 47 (-40°C)



Ø mm	Namotaj	Težina kg	Vrsta namot.	Art.-Nr.	Pak./kom.
0,8	žica do	12,5	žičani	1982 1040812	1
1,0	žice	15	kolut	1982 1041015	

Hemijska analiza žice %					
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
≤ 0,03	1,75	0,8	20	12,0	2,6

Mehaničke osobine čistog zavara			
Gran. razvl. N/mm ²	Zatez. čvrst. N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Udar. žilav. KV (J)
> 320	> 510	> 25	≥ 80 (+20°C)

SG 2 za čelik

EN ISO 14341-A: G 42 4 C/M 3Si1

AWS/ASME SFA-5.18: ER70S-6

DIN 8559: SG 2

Materijal br.: 1.5125

pobakrena

- Pobakrena žica za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika zatezne čvrstoće do 590 N/mm²
- Zaštitni gas C1 (CO₂) ili mješavina M21 (Ar/CO₂)
- Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC +)

Primjena:

Pogodna za zavarivanje slijedećih osnovnih materijala: konstrukcioni čelici: St 33 (1.0035) do St 52-2N (1.0050); kotlovski čelici: H1 (1.0345), H11 (1.0425), 17Mn4 (1.0481), 19Mn6; čelici za cijevi: St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581), StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582); čelici za brodogranju: A, B, D, E, AH32 do EH36; sitnozrnasti čelici: StE 285 (1.0486), StE 355 (1.0562), WStE 285 (1.0487), WStE 355 (1.0565); čelični liv: GS-38 (1.0416) do GS-52 (1.0551).

SG 316LSi za nehrđajući čelik

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

AWS/ASME SFA-5.9: ER316LSi

Materijal br.: 1.4430

- Nehrđajuća austenitna puna žica za zavarivanje istovrsnih i sličnih 17/12/2 CrNiMo čelika
- Zavar postojan na interkristalnu koroziju zbog niskog sadržaja ugljika
- Poboľšane osobine zavarivanja zbog povećane količine silicija
- Zaštitni gas M12 (Ar + 2,5% CO₂) ili M13 (Ar + 1 do 3% O₂)
- Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC +)

Primjena:

Pogodna za zavarivanje slijedećih osnovnih materijala: visokolegirani čelik i liv: X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401), X2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404), X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571), X6 CrNiMoNb 17 12 2 (1.4580), G-X6 CrNiMo 18 10 (1.4408), G-X10 CrNiMo 18 9 (1.4410).

ŽICA ZA MIG ZAVARIVANJE



Ø mm	Namotaj	Težina kg	Vrsta namot.	Art.-Nr.	Pak./kom.
1,0	žica do	7	plastični kolut	1982 1061007	1
1,2	žice			1982 1061207	

Hemijska analiza šipke %

Al	Si	Fe	Mn	Zn
ostalo	5,0	0,15	0,01	0,01

Mehaničke osobine čistog zavara

Gran. razvlačenja N/mm ²	Zatezna čvrstoća N/mm ²	Izduženje A ₅ %
55	150	> 15

SG AlSi5 za legure aluminija

EN ISO 18723: S Al 4043/Al Si5

AWS/ASME SFA-5.10: ER4043

Materijal br.: 3.2245

- Aluminijska žica legirana sa 5% silicija
- Udio silicija poboljšava tečljivost taline
- Metal zavara otporan na tople pukotine
- Zaštitni gas I1 (Ar)
- Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC +)

Primjena:

Pogodna za zavarivanje Al-Si i Al-Mg-Si legura, a posebno za aluminijske livove kao što su kućišta motora.



Ø mm	Namotaj	Težina kg	Vrsta namot.	Art.-Nr.	Pak./kom.
1,0	žica do	7	plastični kolut	1982 1051007	1
1,2	žice			1982 1051207	

Hemijska analiza šipke %

Al	Mg	Mn	Cr	Si	Fe
ostalo	5,0	0,15	0,10	0,05	0,15

Mehaničke osobine čistog zavara

Gran. razvlačenja N/mm ²	Zatezna čvrstoća N/mm ²	Izduženje A ₅ %
120	260	> 25

SG AlMg5 za legure aluminija

EN ISO 18723: S Al 5356/Al Mg5Cr(A)

AWS/ASME SFA-5.10: ER5356

Materijal br.: 3.3556

- Aluminijska žica legirana sa 5% magnezija
- Metal zavara relativno visoke čvrstoće
- Zaštitni gas I1 (Ar)
- Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC +)

Primjena:

Pogodna za zavarivanje Al-Mg i Al-Mg-Si legura, a posebno za konstrukcija od aluminija. Moguća primjena i za dijelove koji se naknadno eloksiraju.

ŠIPKE ZA TIG ZAVARIVANJE

TIG AlMg5 - aluminijska šipka

EN ISO 18723: S Al 5356/Al Mg5Cr(A)
 AWS/ASME SFA 5.10: ER5356
 Materijal br.: 3.3556



Šipka-Ø mm	Dužina mm	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
1,6	1000	5	1982 1021610	1
2,0			1982 1022010	
2,4			1982 1022410	

- Aluminijska šipka legirana sa 5% magnezija
- Metal zavora relativno visoke čvrstoće

Hemijska analiza šipke %					
Al	Mg	Mn	Cr	Si	Fe
ostalo	5,0	0,15	0,10	0,05	0,15

Mehaničke osobine čistog zavora			
Zaštitni gas	Granica raz- vlačenja $R_{p0,2}$ N/mm ²	Zatezna čvrstoća R_m N/mm ²	Izduženje A_5 %
Il (Argon)	120	260	> 25

Zavarivanje se vrši naizmjeničnom strujom (AC).

Primjena:

Pogodna za zavarivanje Al-Mg i Al-Mg-Si legura, uz mogućnost primjene i za dijelove koji se naknadno eloksiraju.

TIG AlSi5 - aluminijska šipka

EN ISO 18723: S Al 4043/Al Si5
 AWS/ASME SFA 5.10: ER4043
 Materijal br.: 3.2245



Šipka-Ø mm	Dužina mm	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
1,6	1000	5	1982 1031610	1
2,0			1982 1032010	
2,4			1982 1032410	

- Aluminijska šipka legirana sa 5% silicija
- Metal zavora otporan na tople pukotine
- Udio silicija poboljšava tečljivost taline

Hemijska analiza šipke %				
Al	Si	Fe	Mn	Zn
ostalo	5,0	0,15	0,01	0,01

Mehaničke osobine čistog zavora			
Zaštitni gas	Granica raz- vlačenja $R_{p0,2}$ N/mm ²	Zatezna čvrstoća R_m N/mm ²	Izduženje A_5 %
Il (Argon)	55	150	> 15

Zavarivanje se vrši naizmjeničnom strujom (AC).

Primjena:

Pogodna za zavarivanje Al-Si i Al-Mg-Si legura.

ŠIPKE ZA TIG ZAVARIVANJE

TIG 316 LSi - nehrđajuća šipka

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si

AWS/ASME SFA-5.9: ER316LSi

Materijal br.: 1.4430



Šipka-Ø mm	Dužina mm	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
1,6	1000	5	1982 1011610	1
2,0			1982 1012010	
2,4			1982 1012410	

- Austenitna nehrđajuća šipka za TIG zavarivanje istovrsnih i sličnih 17/12/2 CrNiMo čelika
- Postojan zavar zbog niskog sadržaja ugljika
- Povećana količina silicija poboljšava zavarivačke osobine

Hemijska analiza šipke %

C	Mn	Si	Cr	Ni
≤ 0,03	1,75	0,8	20,0	12,0

Mehaničke osobine čistog zavara

Zaštitni gas	Granica razvlač. $R_{p0,2}$ N/mm ²	Zatezna čvrstoća R_m N/mm ²	Izduženje A_5 %	Udarne žilavost KV (J)
Il (Argon)	> 320	> 510	> 25	≥ 80 (+20°C)

Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC -).

Primjena:

Pogodno za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala:

X5CrNiMo 17 12 2 (1.4401), X5CrNiMo 17 12 2,
X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), X2CrNiMo 17 12 2,
X6CrNiMoTi 17 2 2 (1.4571), X6CrNiMoTi 17 12 2,
X6CrNiMoNb 17 2 2 (1.4580), X6CrNiMoNb 17 12 2

AUTOMATSKA MASKA ZA ZAVARIVANJE WURTH STELLA



Tehnički podaci	
Vrijeme prebacivanja svijetlo/tamno	0,033 ms
Transparencija (aktiviran senzor)	9-13
Transparencija (neaktiviran senzor)	4
UV i IR zaštita	Stalna
Modus brušenja	DIN 4
Veličina vidnog polja	98x55 mm
Napajanje	Solarne ćelije + dvije neizmjenjive litijum jonske baterije
Materijal maske	Visokokvalitetna plastika, otporna na lom
Masa	520 g
Oznake ispitivanja	CE, ANSI, CSA, AS/NZS

Pribor/rezervni dijelovi		
Naziv	Art.-Nr.	Pak./kom.
Vanjsko zaštitno staklo	0984 102100	1
Unutrašnje zaštitno staklo	0984 100200	
Zamjenski kaiševi	0984 202100	



Art.-Nr. 0984 202100

Automatska naglavna maska optimalno podesiva za sve elektrolučne postupke zavarivanja (REL, MIG/MAG i TIG)

Wurth Stella

Art.-Nr. 0984 915050

Pak./kom. 1

Kontinualno podešavanje stepena zatamnjenja od 9 do 13

Maska

- Visoka udobnost nošenja zahvaljujući maloj težini
- Minimalno opterećenje vratnih mišića
- Unazad položeni prednji zaklon za prevenciju nastanka ogrebotina
- Dimo-odbojni dizajn
- Sva podešavanja sa spoljne strane maske za brži i efikasniji rad bez skidanja maske
- Udobna zamjenjivi nadglavni kaiš sa preciznim podešavanjem odstojanja od lica

Kaseta za zaštitu od bljeska električnog luka

- Šire vidno polje,
- Četiri optička senzora
- Potpuno automatsko zatamnjenje u djelećima milisekunde
- Manuelno kontinualno podešavanje prema intenzitetu svjetlosti električnog luka (zavisno od postupka zavarivanja)
- Neizmjenjive baterije za konstantno napajanje električnom energijom. Dug vijek trajanja baterija od 5 do 7 godina (u zavisnosti od frekvencije korištenja)
- Modus brušenja za isključenje kasete za rad bez treptanja očiju

Područje primjene:

Svi elektrolučni postupci zavarivanja (REL, MIG/MAG, TIG, zavarivanje sa punjenom žicom, PLAZMA rezanje).

Napomena: Nije prikladno za lasersko i gasno (autogeno) zavarivanje

AUTOMATSKA MASKA ZA ZAVARIVANJE VELDO



Ekonomična automatska nadglavna maska podesiva za sve elektrolučne postupke zavarivanja (REL, MIG/MAG i TIG).

Veldo

Art.-Nr. 0984 700660

Pak./kom. 1

Kontinualno podešavanje stepena zatamnjenja od 9 do 13

Maska

- Visoka udobnost nošenja zahvaljujući maloj težini
- Minimalno opterećenje vratnih mišića
- Unazad položeni prednji zaklon za prevenciju nastanka ogrebotina
- Dimo-odbojni dizajn

Kaseta za zaštitu od bljeska električnog luka

- Šire vidno polje,
- Dva optička senzora
- Potpuno automatsko zatamnjenje u djelićima milisekunde
- Manuelno kontinualno podešavanje prema intenzitetu svjetlosti električnog luka (zavisno od postupka zavarivanja)
- Modus brušenja za isključenje kasete za rad bez treptanja očiju

Područje primjene:

Svi elektrolučni postupci zavarivanja (REL, MIG/MAG, TIG, zavarivanje sa punjenom žicom, PLAZMA rezanje).

Napomena: Nije prikladno za lasersko i gasno (autogeno) zavarivanje.

Tehnički podaci	
Vrijeme prebacivanja svijetlo/tamno	0,04 ms
Transparencija (aktiviran senzor)	9-13
Transparencija (neaktiviran senzor)	4
UV i IR zaštita	Stalna
Modus brušenja	DIN 4
Veličina vidnog polja	98x43 mm
Napajanje	Solarne ćelije
Materijal maske	Visokokvalitetna plastika, otporna na lom
Masa	460 g
Oznake ispitivanja	CE, ANSI, CSA, AS/NZS

Pribor/rezervni dijelovi			
Naziv	Art.-Nr.	Pak./kom.	Cijena/kom.
Vanjsko zaštitno staklo	0984 700662	1/10	
Unutrašnje zaštitno staklo	0984 700663		

ZAVARIVAČKE RUKAVICE W-100



EN 388:
2016



2 1 3 2 X

EN 12477 Type A
EN 407:2004



4 1 3 X 4 X

Art.-Nr.	5350 050 010
Pak./kom.	1
Veličina	10
Dužina	35 cm
Materijal	Prirodna goveđa koža
Unutrašnja obrada	Bez unutrašnje obloge
EN standard	388, 420, 12477A
Kategorija	II

Robusna zavarivačka rukavica za univerzalnu upotrebu; izrađena od pune goveđe kože

- Dlan rukavice je izrađen od prirodne goveđe kože
- Leđni dio i ostatak rukavice su izrađeni od špalt kože
- Veoma izdržljive i otporne na habanje
- Otporne na ulje, mast i vodu

Primjena

Za univerzalnu upotrebu pri zavarivanju, brušenju i opštim radovima

ZAVARIVAČKE RUKAVICE W-110



EN 388:
2016



2 1 3 2 X

EN 12477 Type A
EN 407:2004



4 1 3 X 4 X

Dužina	35 cm
Materijal	Prirodna goveđa koža
Unutrašnja obrada	Potpuno opšivene i obložene
EN standard	388, 420, 12477A
Kategorija	II

Visoko kvalitetne, potpuno obložene zavarivačke rukavice za sve zadatke zavarivanja s povećanom otpornošću na toplotu

- Potpuno obložena, uključujući i manžetnu
- Toplotno-otporna i obložena
- Dlan rukavice je napravljen od prirodne goveđe kože
- Leđni dio i ostatak rukavice su izrađeni od špalt kože
- Površina od kože štiti ruku od kapljica istopljeno metala i varnica
- Otporne na ulje, mast i vodu
- Dug radni vijek

Veličina	Art.-Nr.	Pak./kom.
8	5350 050 108	1
9	5350 050 109	1
10	5350 050 110	1
11	5350 050 111	1

ZAVARIVAČKE RUKAVICE W-120



EN 388:
2016

3 1 3 2 X

EN 12477 Type A
EN 407:2004

4 1 3 X 4 X

Art.-Nr.	5350 050 210
Pak./kom.	1
Veličina	10
Dužina	35 cm
Materijal	Špalt cjepana koža
Unutrašnja obrada	Bez unutrašnje obloge
EN standard	388, 420, 12477A
Kategorija	II

Standardna zavarivačka rukavica od špalt cjepane kože sa poroznom površinom

Područje primjene

Za kraće poslove zavarivanja, rezanje, brušenje, bušenje i druge grube radove.

Napomena

Rukavica se ne bi trebala koristiti pri rukovanju sa nauljenim i prljavim radnim komadima

ZAVARIVAČKE RUKAVICE W-130



EN 388:
2016

2 1 1 1 X

EN 12477 Type B
EN 407:2004

4 1 2 X 4 X

Materijal	Napa tanka koža
Unutrašnja obrada	Bez unutrašnje obloge
EN standard	388, 420, 12477A
Kategorija	II

Super-kvalitetne zavarivačke rukavice za visoko precizne postupke zavarivanja.

- Izvrsna osjetljivost prstiju i dlana pri korištenju
- Dlan i leđni dio rukavice su izrađeni od tanke napa kože
- Manžetna rukavice je izrađena od špalt cjepane kože
- Opšivene manžetne
- Otporne na ulje, mast i vodu

Područje primjene

Pogodne za precizne postupke zavarivanja (TIG postupak) gdje je potreban dobar osjećaj dodira pri radu.

Veličina	Dužina	Art.-Nr.	Pak. kom.
8	30 cm	5350 050 308	1
9	31 cm	5350 050 309	1
10	32 cm	5350 050 310	1
11	33 cm	5350 050 311	1

ZAVARIVAČKE RUKAVICE OD GOVEĐE KOŽE SHIELDER - W



Osobine

- Debele i mekane zavarivačke rukavice proizvedene od kvalitetne goveđe kože
- Podstavljene pamučnom tkaninom
- Otpornost na kontaktnu toplotu do 100°C
- Dužina rukavice 35 cm obezbjeđuje zaštitu velikog dijela podlaktice

Područje primjene

- Sve vrste standardnih postupaka zavarivanja, kao i MIG i MAG zavarivanje
- Zbog temperaturne otpornosti posebno pogodne za rad u preradi gume, plastike i livnicama

Norme i standardi

EN 420


Kat. II

EN 388


4.1.4.3.

EN 407


4.1.X.X.X.X.

Veličina	Art.-Nr.	Pak./par
10	5984 324910	1

ZAVARIVAČKE KECELJE, KAMAŠNE I DORAMENICE

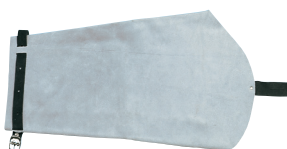
Zavarivačke kecelje

Sa grudnom zaštitom i izuzetno podesivim steznim kaišem, tako da odgovara svim veličinama tijela

Opis	Izvedba	Područje primjene	Art.-Nr.	Pak./kom.
Špalt koža	100 x 80 cm	Idealna zaštita od posjekotina i habanja.	0984 312	1



Zavarivačke doramenice



- Sa zaštitom za stopala
- Sa 2 kaiša za vezivanje
- Dužina ca. 40 cm

Art.-Nr. 0984 317
Pak./kom. 2

Zavarivačke kamašne



- Zavarivački zaštitni rukav za privezivanje u području ramena
- Sa trakom za vezivanje oko zgloba
- Boja: prirodna
- Dužina ca. 56 cm

Art.-Nr. 0984 318
Pak./kom. 2

ZAVARIVANJE LIMITED EDITION

Aparati i pribor za zavarivanje

282-04-2019

Wurth BH d.o.o.
71240 Hadžići
T +387 33 775 000
F +387 33 775 019
info@wurth.ba
www.wurth.ba

© by Wurth BH d.o.o.
Štampano u Bosni i Hercegovini.
Sva prava zadržana.
Odgovoran za sadržaj:
Odj. PCM/Haris Trešnjo
Redakcija: Odj.DTP/Sead Pokrkljć

Naknadno štampanje, uključujući i djelimično, samo uz odobrenje.
CTM-WDTP-SP-DŠ-GŠ-110-1019
Štampano na ekološkom papiru.

Zadržavamo pravo na izmjene na proizvodu koje sa naše tačke gledišta služe poboljšanju kvaliteta a sve to bez ikakve prethodne najave ili saopštenja. Slike mogu biti slike primjera, koje po izgledu mogu odstupati od izgleda isporučene robe. Zadržavamo pravo na greške, za štamparske greške ne pruzimamo odgovornost. Vrijede naši opšti uslovi poslovanja.

APARAT ZA REL ZAVARIVANJE

Digitalno kontrolisan inverter sa najnovijom IGBT tehnologijom i mogućnošću zavarivanja REL i Lift-TIG postupkom.

- **Hlađenje** - Visokoeфикасно zračno hlađenje aparata pri radu, sa dva integrisana ventilatora
- **Termoizolacija** - Omogućava rad električnih komponenti na temperaturama do 180°C
- **IGBT tehnologija** - Omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže)
- **Arc-Force** - Povećanje napona električnog luka u kritičnim situacijama pri zavarivanju.
- **Hot-Start** - Omogućava sigurno paljenje elektrode pomoću veće početne struje zavarivanja.
- **Anti-Stick** - Onemogućava se lijepljenje elektrode na radnom komadu automatskim smanjenjem struje u kritičnim situacijama

Sadržaj isporuke u koferu:

- Aparat EWI 160
- Kliješta za elektrodu sa kablom
- Kliješta za masu sa kablom

Art.-Nr. 5952 001161

Pak./kom. 1

Cijena za 1 kom.

499,-

KM bez PDV



TOPOFFER

Kupovinom aparata za REL zavarivanje dobijate

3 POKLONA!

- **Automatska maska Veldo**
Art. 0984 700660
- **Zavarivačke rukavice Shielder-W**
Art. 5984 324910
- **Elektroda RUTIL 510 (2,5x350 mm)**
Art. 1982 1125350

